

Wärmebeständigkeit der Kunststoffe und Sterilisationsmöglichkeiten:

Kürzel	Name	Wärmebeständigkeit in °C (dauernd)	Sterilisation
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	-45 bis +150	A, C, D
ETFE	Ethylen-Tetrafluorethylen-Copolymer	-100 bis +150	A, C, D
FEP	Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymer	-200 bis +205	A, C, D
MF	Melamin-Formaldehyd-Harz	-35 bis +80	A, C, D
NR	Naturkautschuk	-40 bis +60	C, D
PBT	Polybutylenterephthalat	-45 bis +180	
PC	Polycarbonat	-135 bis +135	A, B, C, D
PE	Polyethylen	PE-LD -50 bis +80 PE-HD -100 bis +90	B, C, D
PMMA	Polymethylmethacrylat	-40 bis +85	B, C
POM	Polyoxymethylen	-40 bis +110	A, B (eingeschränkt), C, D
PP	Polypropylen	-10 bis +70	A, B (eingeschränkt), C, D
PS	Polystyrol	-10 bis +70	B, C
PTFE	Polytetrafluorethylen	-200 bis +260	A, C, D
PVC	Polyvinylchlorid	-20 bis +70	C, D
SAN	Styrol-Acrylnitril-Copolymer	-20 bis +85	C, D
UF	Urea-Formaldehyd Harz (Harnstoffpressmasse)	0 bis +80	B, C, D

A = autoklavierbar bei +121 °C

B = beta/gamma-Strahlen 25 kGy

C = chemisch (Formalin, Ethanol)

D = Gas (Ethylenoxid)